

## Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0472.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Sebert Nord Gerätebau GmbH & Co. KG

Steinbeeke 28 27243 Harpstedt **DEUTSCHLAND** 

**Technische Spezifikation** 

EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse** 

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode

141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1. 1.2. 1.3

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche **Schweißaufsichtsperson** 

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Timo Langhorst, IWS

geb. am: 04.01.1983

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Michael Thöle, IWE

geb. am: 01.09.1967

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

15.07.2024

Gültigkeitsdauer

13.07.2027

**Bemerkungen** 

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 15.07.2024

Heiten

Dipl.-Ing. Gurschke Leiter der Zertifizierungsstelle